カイゼン&技術伝承 ソリューションパック

作業分析ソフト『OTRS10』で

製造現場の平準化を始めてみませんか?



こんなお困りごとはありませんか?

- ✓ 人による作業のバラツキがあり
- ✓ 正しい工数(標準)が分からないので生産計画に支障
- ✓ 計画と実績に差が出て進捗が読めない
- ✓ ベテランの引退で技術伝 承に不安
- ✓ 作業標準が曖昧なので、品質にバラツキが発生

作業動画の分析により作業者のばらつきを解消!!

「比較分析で、カンタンに"作業標準"を作成」



世界20か国6,000以上の導入実績がある作業分析ソフトです。実態に合った「作業標準」を作成することで、"生産計画の精度向上"、"部材在庫の低減"、"原価管理の精度向上"など管理業務の改善が図れます。

「カイゼンの加速でコストダウンに貢献」



撮影したビデオ上で要素分割ができますので、「カイゼン」にかける時間を短縮できます。参考として「ムダ取り」で人件費30%削減・スタッフ教育時間50%削減・作業者の平均工数15%削減などが図れたケースもございます。

「マニュアル作成で技術伝承に活用」



ビデオへのコメント挿入もでき、誰でもカンタンに動画マニュアルが作成することができます。また、職人のカンコツを可視化し「技術伝承」が可能です。

業務の"カイゼン"で、生産性を向上!







作業動画の分析・活用により

作業者のバラツキを解消しコミュニ

&作業効率の大幅改善へ!



種: 生産用機械器具製造業

● 従業員: 36名

編物機械の選針装置製造販売 編物機械の心臓部の売上構成 海外9割・国内1割 ●業務内容:

人によって作業指示がバラバラ。指示書を 標準化し作業効率を向上したい!

W株式会社様の売上構成は海外が9割を占めている。社内で は改善活動の風土が根付いており、作業指示書の標準化を進 めていた。指示書は現場担当者がWord®で作成していたが、 作業内容を文章にすることは大変で、人によって指示内容が異 なるため内容に統一感がなく標準化を進めることが出来ていな かった。

「カイゼン&技術伝承ソリューションパック」の導入後は作業をビ デオに撮り、人毎の作業分析をすることで動画による作業指示 書が作成できた。また動画へ作業の要点やキーワードを埋め込 むことができるので、海外でもメンテナンスが解りやすくなり、修理 のための出張も減り生産性向上に繋がった。



RICOHスクラムパッケージ ご導入前のお客様のお困りごと

・現場担当者は作業をしながらWord®で作業指示書を 作っていたが作業内容を文章にすることはとても大変で、 内容の統一感がなく、何とかしたいと思っていた。

- ・人によって指示内容が異なり、作業標準化を進めることが 出来ず、何とかしたいと思っていた。
- ・作業指示内容が様々なため、作業にバラツキがでてしまい、 作業品質や工程進捗が安定しない。

・海外メンテナンスも作業指示書で行っていたが 現地作業員への伝達が難しく、作業の時間も 掛かっていた。状況によっては海外へ出張することも あり、この業務を改善したいと思っていた。



改善した業務

作業指示の標準化

お客様の声



作業標準化をすることが大きな改善テーマであった。 動画の活用によって標準化を進めることができ、改 善活動に拍車を掛けることができた。改善を重ね自 社売上に繋げて行きたいと思っています。

カイゼン&技術伝承ソリューションパック

After

RICOHスクラムパッケージ ご導入後の効果

◆作業をビデオで撮影し支援メニューで再生しながら、クリック するだけで要素分解でき、簡単にExcel®や PowerPoint ®形式のマニュアルとして出力する ことができるので作業の標準化の手間が軽減できた。

- ◆動画撮影することで、改めて**作業内容が指示通りに出来** ているのか確認ができた。
- ◆作業分析の結果によって、品質はもちろん、作業を想定 時間内に終わらすことができた。
- ◆海外へのメンテナンス作業も書面だけでなく、動画を活用 することでメンテナンス時間を約30%ほど短縮し、お客様 の生産ライン稼働率向上に寄与できた。
- ◆書面では伝わりにくい内容が動画で伝え易くなり、不良 率も今までに比べて約50%近く減少できた。



カイゼン&技術伝承ソリューションパック

動画活用による作業標準化・マニュアル化で技術伝承へ

生産計画 /生産指示

生産計画策定

生産指示書発行



- ・正しい工数(標準)が分からないので、 生産計画がうまく立てられない。
- ・<mark>計画と実績に差</mark>が出て、進捗が 読めない。また、製品原価も曖昧に なってしまう。

生産

カイゼン

作業実績報告



- カイゼンが進まない。
- ・実態に合った作業標準になっていない ため、人による作業のバラツキがあり、 作業進捗が安定しない。
- ・ベテランの引退で技術伝承に不安が ある。

検査/出荷

工程検査

出荷検査



- ・出荷検査のタイミングが読めず、仕掛 (検査待ち)が増えてしまう。
- ・作業標準が曖昧なので、<mark>品質に バラツキ</mark>が出て、手戻りが多く発生 してしまう。

作業映像を分析することで業務の見える化を進め、ムリ・ムダ・ムラの排除へ! 作業の標準化を図り、改善によるコストダウンや品質の均一化の実現へ!



OTRS10で、動画再生しながら クリックするだけで要素分割



比較再生で、

- ・新旧作業の比較
- ・人毎の作業比較 が、簡単にできます



Excel®やPowerPoint®に 簡単マニュアル出力 (XLS/PPT/PDF/MP4/WMV/JPGなど) ※動画はPowerPoint®のみ対応して います。

改善効果

- 実態に合った「作業標準」で、管理業務の改善が図れます。 "生産計画の精度向上"、"原価管理の精度向上"etc
- 撮影したビデオ上で要素分割ができるので、「カイゼン」にかける 時間を短縮
- 動画へコメント挿入することで簡単に動画マニュアルが作成でき、 「技術伝承」できます。

生産性向上

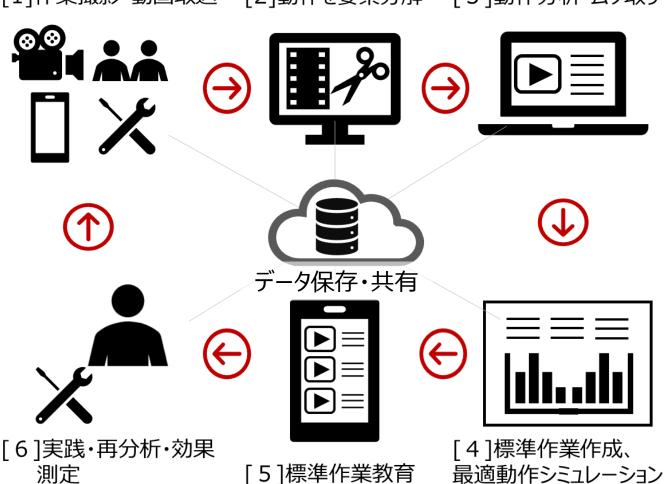
標準 作成 ムダ 取り 技術 伝承

«カイゼン事例»

- ・「ムダ取り」で人件費30%削減
- ・スタッフ教育時間50%削減
- ・作業者の平均工数15%削減

ご活用イメージ ~作業分析&マニュアル作成ソフトで生産性を向上~

[1]作業撮影・動画取込 [2]動作を要素分解 [3]動作分析・ムダ取り





- ①クラウド<u>データ保存、データ共有</u>などの運用支援
- ② 保守込みのスマートフォンやタブレットなどデバイス
- ③リコーのノウハウを活かした工程改善支援サービス

作業分析ソフトと併せてご提案可能ですので、 お気軽にご相談ください!

- ※記載の効果はあくまでも一例であり、すべてのお客様について同様の効果があることを保証するものではありません。
- ※記載の内容は予告なく変更になる場合があります。あらかじめご了承ください。
- ※記載の会社名および製品名は、各社の商号、商標または登録商標です。



リコージャパン株式会社

フコーンバスが私に去れ

●担当者・お問い合わせ先

株式会社 一進堂 埼玉県朝霞市本町2-2-47 048-464-3515

